报告编号:2023200611

220020349524

中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0698

检 验 报 告

委托单位名称： 浙江艾绿净化科技有限公司

产品名称型号： 金属面防火夹芯板
厚度50mm

检 验 类 别： 型式检验(安全性能)

应急管理部四川消防研究所（SCFRI）
国家防火建筑材料质量检验检测中心（NFTC）

应急管理部四川消防研究所（SCFRI）
国家防火建筑材料质量检验检测中心（NFTC）
检 验 报 告

报告编号：2023200611　　共 5 页 第 1 页

产品名称	金属面防火夹芯板	型号规格	厚度50mm
委托单位	浙江艾绿净化科技有限公司	商　　标	/
生产单位	浙江艾绿净化科技有限公司	检验类别	型式检验(安全性能)
送检单位	浙江艾绿净化科技有限公司	抽样基数	/
抽样单位	/	抽样日期	/
抽样地点	/	到样日期	2023.08.22
检验地点	本实验室	检验日期	2023.08.27
样品数量	3000mm×1000mm×50mm×4块	样品编号	YP23003979
检验依据	GB/T 9978.1-2008《建筑构件耐火试验方法 第1部分：通用要求》;GB/T 9978.8-2008《建筑构件耐火试验方法 第8部分：非承重垂直分隔构件的特殊要求》		
检验项目	耐火性能		
检验结论	经检验，该金属面防火夹芯板在厚度50mm时耐火性能为60min。（以下空白） （检验检测专用章） 签发日期：2023年08月28日		
备注	/		

批准：　　审核：　　编制：

AFV

应急管理部四川消防研究所（SCFRI）
国家防火建筑材料质量检验检测中心（NFTC）
检验结果汇总表

报告编号：2023200611　　共 5 页 第 2 页

序号	检验项目		标准条款号	标 准 要 求	检验结果	结 论
1	耐火性能	完整性	GB/T 9978.1-2008，10.2.2	丧失完整性：棉垫被点燃；缝隙探棒可以穿过（φ6mm的缝隙探棒穿过试件进入炉内，并沿裂缝方向移动150mm的长度；φ25mm的缝隙探棒穿过试件进入炉内。）；背火面出现火焰并持续时间超过10s。	60min，试件背火面未出现火焰，未点棉垫，未做探棒试验。	60min
		隔热性	10.2.3	丧失隔热性：试件背火面的平均温度温升超过初始平均温度140℃；任一点位置的温度温升超过初始平均温度180℃。	60min，试件背火面平均温升64℃，最高温升92℃。	
	以		下	空	白	

备注：试件四周边固定约束；试件向受火面方向变形为正，60min时，试件几何中心变形量＋7mm。

应急管理部四川消防研究所（SCFRI）
国家防火建筑材料质量检验检测中心（NFTC）
检 验 报 告

生产单位	浙江艾绿净化科技有限公司		
地　　址	浙江省湖州市安吉县梅溪镇工业园区港航大道186号		
邮政编码	/		
联系电话	13862517027	传　　真	/

试件说明：

试件四边采用角钢和螺钉固定并焊接固定在试验框架内。

耐火试验时试件垂直安装。

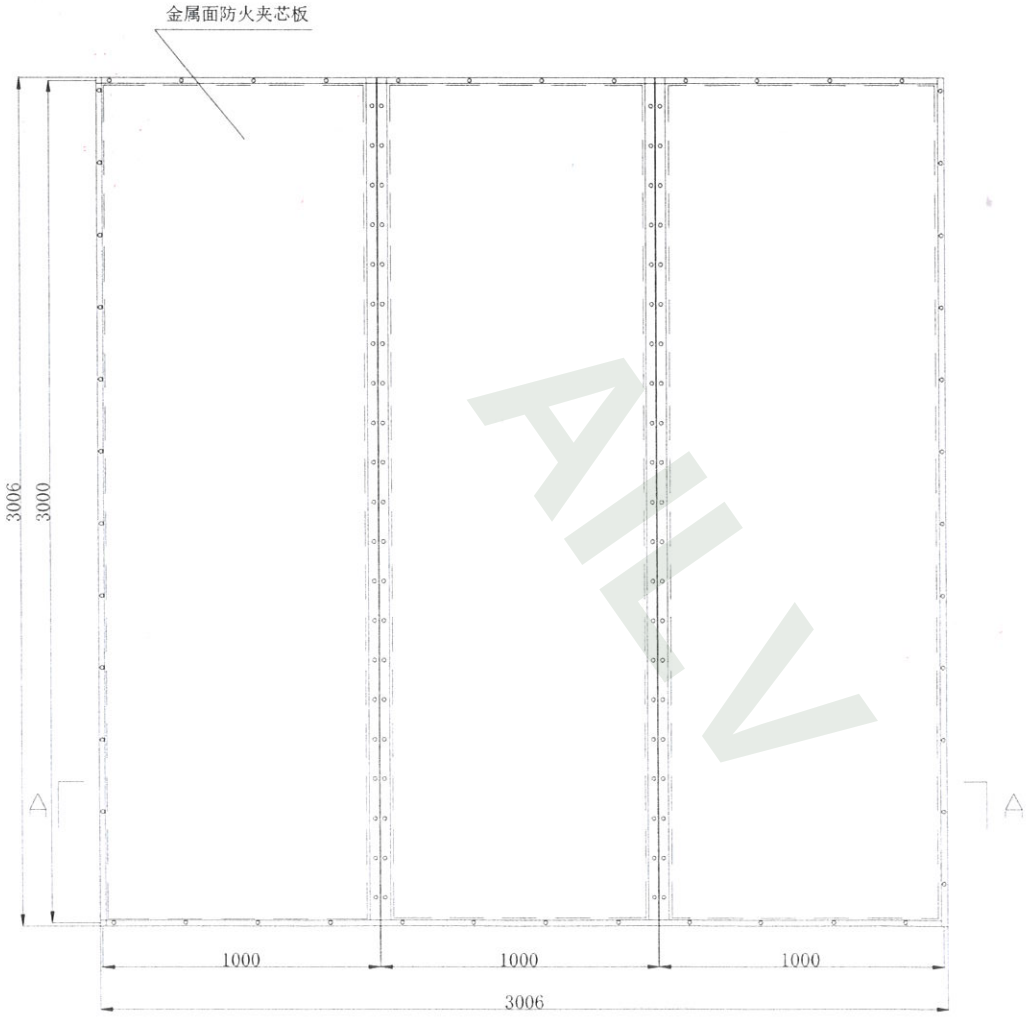
试件受火尺寸：3000mm×3000mm。

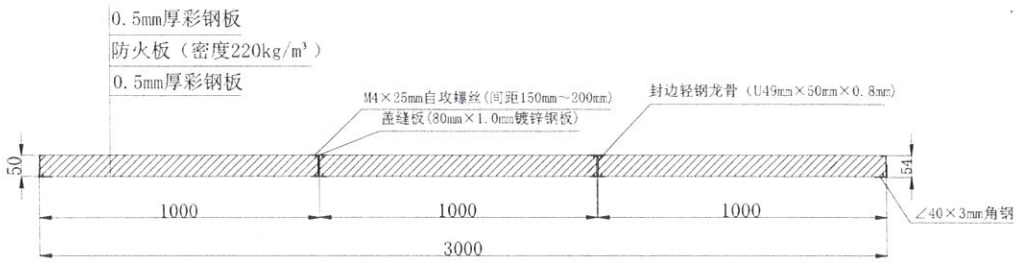
试件结构详见报告第4页图纸。

检验地点：四川省都江堰市都江村鱼嘴试验基地。（以下空白）

应急管理部四川消防研究所（SCFRI）
国家防火建筑材料质量检验检测中心（NFTC）
检 验 报 告

耐火构件示意图：



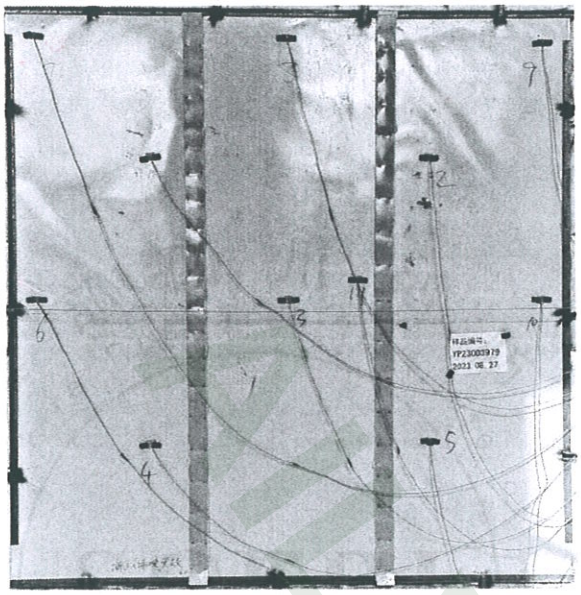


A-A剖面图

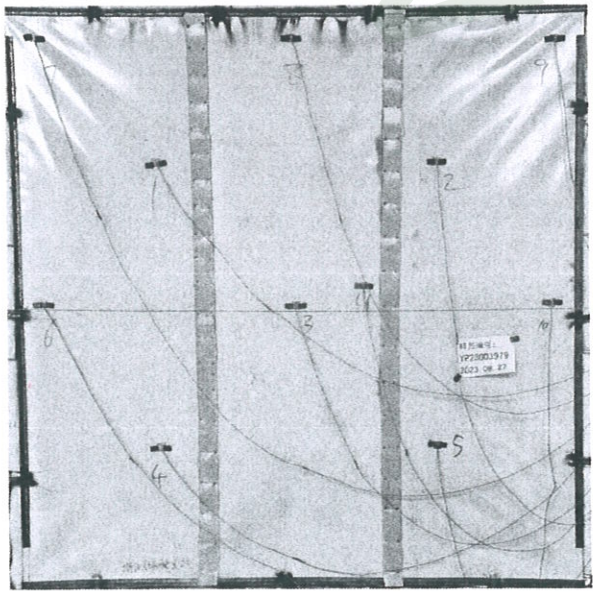
注：1. 板与板之间拼缝处、板与盖缝板之间间隙处填塞硅酸铝纤维棉；
2. 彩钢板与防火板之间抹涂高温胶；金属面防火夹芯板重量为150kg/块；防火板由玻镁、氧化镁、硫氧镁、珍珠岩、EPS颗粒、玻纤网格布等组成；
3. 试件四周设∠40×3mm角钢，采用M4×25mm自攻螺丝固定(间距150mm～200mm)，并用∠40×3mm角钢将试件与混凝土框架焊接固定；
4. 试件所用材料的材质信息及结构均由企业提供，其真实性由企业承诺负责。

应急管理部四川消防研究所（SCFRI）
国家防火建筑材料质量检验检测中心（NFTC）
检 验 报 告

照片说明：



照片 1 耐火试验前试件情况



照片 2 耐火试验结束时试件情况