CBT

CMA 202419120184

ilac-MRA

CNAS 中国认可 检测 TESTING CNAS L23122

检 验 报 告

报告编号：CBT10602183941105

样品名称：金属面玻镁岩棉夹芯板

样品型号：厚度50mm

检验类别：委托检验

委托单位：浙江艾绿净化科技有限公司

广东省宝通质量检测有限公司

检验检测专用章

JX16c5T mST15CW

地 址：广东省佛山市顺德区杏坛镇顺业西路15号中集智能制造中心22栋802厂房 邮 编：528325
电 话：4007057668 邮 箱：service@zzjc-lab.com 网 址：http://www.zzjc-lab.com

声 明

1、 报告应盖章位置无检验检测专用章或检测单位公章无效。

2、 未经许可本报告不得部分复制，复制报告未重新加盖红色检验检测专用章或检测单位公章无效。

3、 报告无主检、审核、批准人签章无效及报告涂改无效。

4、 对本报告若有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测单位提出书面意见，逾期不予受理。

5、 本报告结果仅对委托样品有效。

广东省宝通质量检测有限公司

检验概要			
样品名称	金属面玻镁岩棉夹芯板	委托单位	浙江艾绿净化科技有限公司
型号规格	厚度50mm	委托单位地址	浙江省湖州市安吉县梅溪镇工业园区港航大道186号
商　　标	/	生产者(制造商)	浙江艾绿净化科技有限公司
数　　量	3000mm×1000mm×50mm×4块	生产者(制造商)地址	浙江省湖州市安吉县梅溪镇工业园区港航大道186号
样品编号	01	检验类别	委托检验
来样方式	委托方送样	样品状态	完好
送样日期	2026年04月09日	检验日期	2026年04月13日至2026年04月17日
检验地点	广东省佛山市顺德区杏坛镇顺业西路15号中集智能制造中心22栋802厂房		
检验依据	GB/T 9978.1-2008《建筑构件耐火试验方法 第1部分：通用要求》 GB/T 9978.8-2008《建筑构件耐火试验方法 第8部分：非承重垂直分隔构件的特殊要求》		
检验项目	耐火性能		
检验结果	所检项目均符合检验依据要求。		
试验结论	经检验，该金属面玻镁岩棉夹芯板在厚度50mm时耐火性能为90min。		

主 检：黄伟千	日 期：2026年04月17日	广东省宝通质量检测有限公司 （盖章）
审 核：黄楠	日 期：2026年04月17日	
批 准：卢碧珍	日 期：2026年04月17日	

广东省宝通质量检测有限公司

序号	检验项目		标准条款号	技术标准	检验结果	判定
1	耐火性能	完整性	GB/T 9978.1-2008，10.2.2	丧失完整性:棉垫被点燃;缝隙探棒可以穿过(φ6mm的缝隙探棒穿过试件进入炉内，并沿裂缝方向移动150mm的长度;φ25mm的缝隙探棒穿过试件进入炉内。);背火面出现火焰并持续时间超过10s。	90min，试件背火面未出现火焰，未点棉垫，未做探棒试验。	90min
		隔热性	10.2.3	丧失隔热性:试件背火面的平均温度温升超过初始平均温度140℃;任一点位置的温度温升超过初始平均温度180℃。	90min，试件背火面平均温升55℃，最高温升60℃。	
	以		下	空	白	

备注：备注:试件四周边固定约束;试件向受火面方向变形为正，90min时，试件几何中心变形量+9mm。

生产单位	浙江艾绿净化科技有限公司
地　　址	浙江省湖州市安吉县梅溪镇工业园区港航大道186号

试件说明：

试件四边采用角钢和螺钉固定并焊接固定在试验框架内。

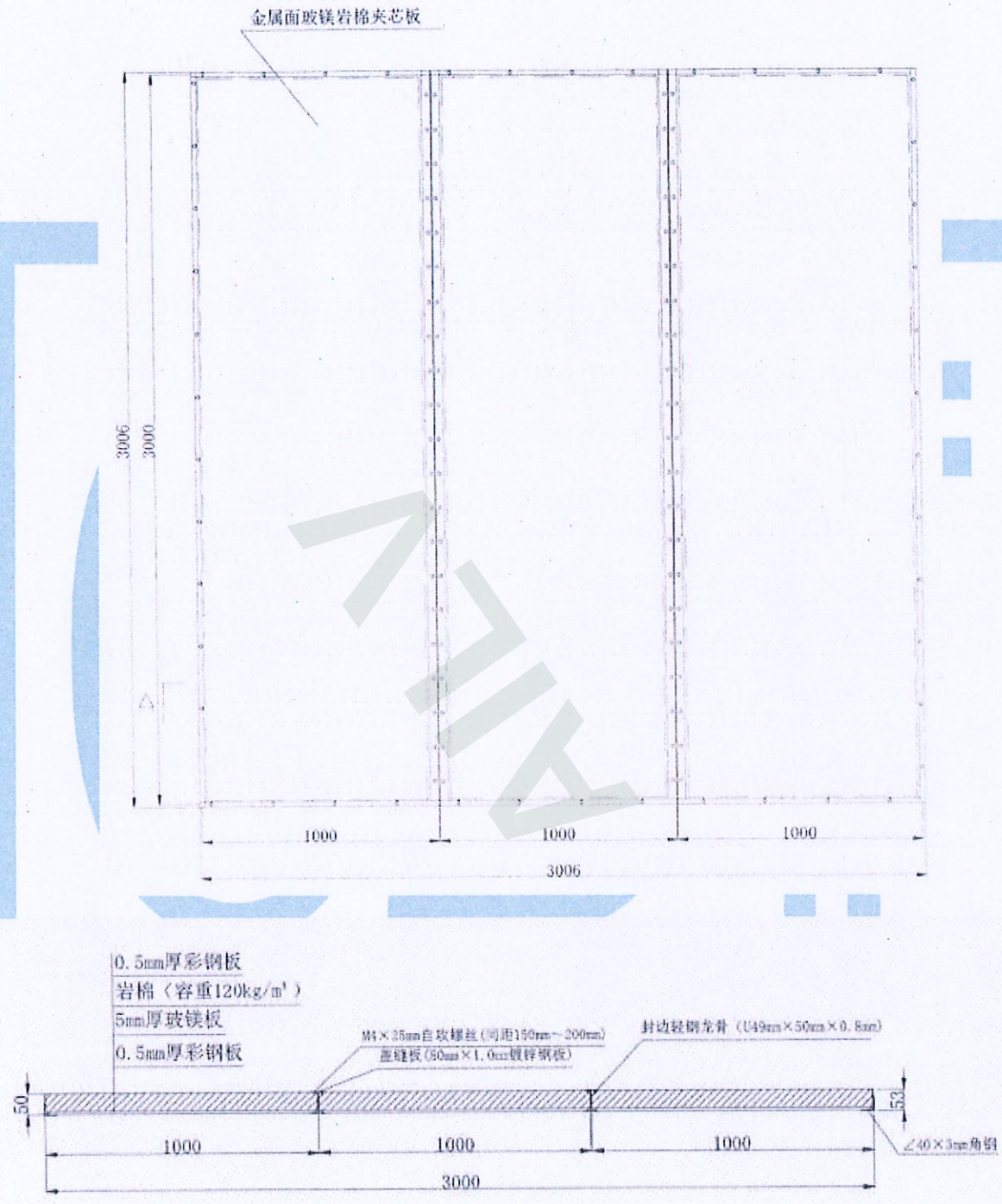
耐火试验时试件垂直安装。

试件受火尺寸：3000mm×3000mm。

试件结构详见报告下页图纸。

---------正文结束---------

耐火构件示意图：



A-A剖面图

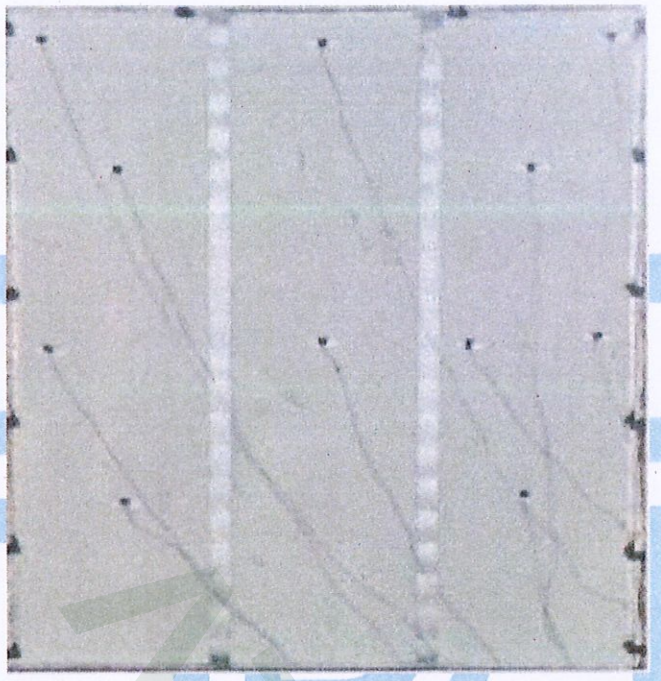
注：1.板与板之间拼缝处、板与盖缝板之间间隙处填塞硅酸铝纤维棉；

2. 彩钢板与玻镁板、玻镁板与岩棉之间均抹涂高温胶；金属面玻镁岩棉夹芯板重量为126kg/块；

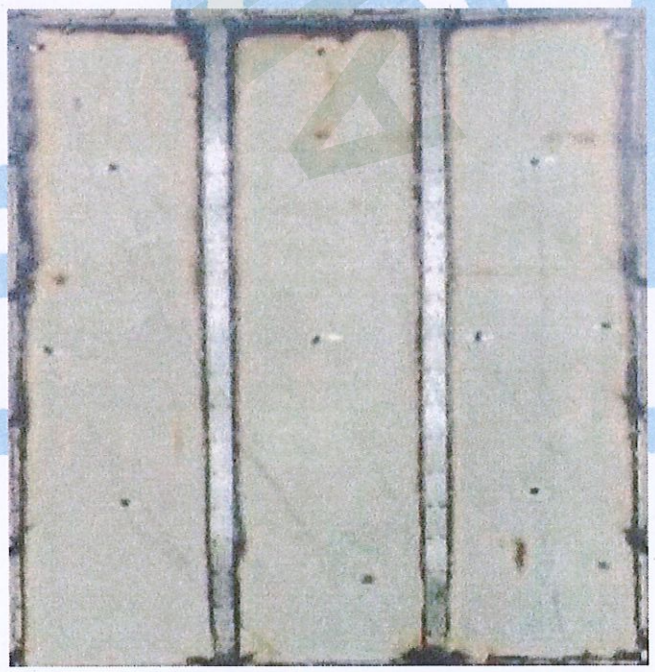
3. 试件四周设∠40×3mm角钢，采用M4×25mm自攻螺丝固定(间距150m~200mm)，并用∠40×3mm角钢将试件与混凝土框架焊接固定；

4. 试件所用材料的材质信息及结构均由企业提供，其真实性由企业承诺负责。

照片说明：



照片1 耐火试验前试件情况



照片2 耐火试验结束时试件情况